

# HYUNDAI

## HYD-3002A

### FÚRÓKALAPÁCS

#### EREDETI HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ



Súly	4,5 Kg
Tápfeszültség	230 V
Frekvencia	50 Hz
Teljesítmény	1200 W
Szerszámbefogó fordulatszám	950 ford./perc
Motor Fordulatszáma	4000 ford./perc
Max fúrás Ø Fa	42 mm
Max fúrás Ø Beton	26 mm
Fém	13 mm
Kettős szigetelés	<input checked="" type="checkbox"/>
Lpa	89.8dB (A)
Lwa	100.8 dB(A)
K	3 dB (A)
Szerszám	SDS+
Emitted Vibration acceleration	1.5 m/s <sup>2</sup>

Magyarországi kizárólagosforgalmazó:

Devon Imp-Ex Kft.

Garanciális szerviz ésraktár:

1211 Budapest, (Csepel Gyártelep)

Déli bekötő-út 10/C

[www.barkacsgep.com](http://www.barkacsgep.com)

Licensed by Hyundai Corporation, Korea

## Szerszámok behelyezése és cseréje:

A készülék (SDS-plus) rögzítő rendszerrel van felszerelve.

Mielőtt a tokmányba helyezi a szerszámot, tisztítsa meg és vonja be vékonyan gépszírral.

Húzza vissza a rögzítő hüvelyt és tartsa, ott nyomja, be a pormentes bezsírozott szerszámot ameddig tudja.

A szerszám automatikusan rögzül a belső golyókkal.

Ellenőrizze a rögzítést úgy, hogy meghúzza kifelé a szerszámot. Nem szabad kicsúsznia.

## Szerszámok kivétele:

Húzza hátra a rögzítő hüvelyt és vegye ki a szerszámot.

## Ki és bekapcsolás:

**Bekapcsolás:** Húzza meg a indítógombot. (4)

**Kikapcsolás:** Engedje vissza, majd engedje el a (4) indítógombot.

## Állítható markolat:

Biztonsági okokból a készüléket kizárólag kiegészítő markolattal (3) szabad használni. Biztonságos testhelyzetet tud felvenni munka közben a markolat elforgatása által. Lazítsa meg és fordítsa el a markolatot az óra járásával ellentétes irányban, állítsa a legjobban megfelelő pozícióba, ezután szorítsa meg a markolatot az óramutató járásával megegyező irányba. Jobb és balkezeseknek egyaránt használható a markolat.

## Mélységállító:

Lazítsa meg a rögzítő csavart (10) és illessze a mélységállító egyenes részét a lyukba. Állítsa be a mélységütköző rudat (13) a megfelelő méretre és szorítsa meg a rögzítő csavart. (10)

## Funkciók beállítása:

A készüléken ki lehet kapcsolni a kalapács funkciót a sima fúrás érdekében. A kalapálás kikapcsolásához forgassa a funkciógombot (11) a fúrás helyzetbe és állítsa a hátsó kart (9) a fúrás helyzetbe.

## Ütve fúrás is ugyanebben az állásba kapcsolva végezhető.

A vésésre állításához, kapcsolja a funkciógombot (11) kalapácsállásba és a hátsó kart (9) szintén a kalapácsállásba.

## Fontos!

Ütve fúrásakor, kis nyomást fejtsen ki. A túl nagy nyomás szükségtelenül terheli a motort. Rendszeresen ellenőrizze a fúrószárazakat. A tompa fúrókat élesítse meg vagy cserélje ki.

A készülék nem ipari felhasználásra készült. Napi maximális használati ideje 2 üzemóra.

## Karbantartás:

Húzza ki a készüléket a hálózatból, mielőtt bármilyen karbantartást végez rajta. Mindig tartsa a készüléket tisztán.

Soha ne használjon a műanyag részek tisztításához maró anyagokat. A munka befejezése után tisztítsa ki a szellőzőrostélyokat nagynyomású (max.3 bar) levegővel. Rendszeresen ellenőrizze a szénkefék épségét és tisztaságát.

## Garancia:

Amennyiben a fent leírtak nem kerülnek teljes mértékben betartásra, a garancia érvényét veszti.

Ez a gép nem ipari használatra készült.

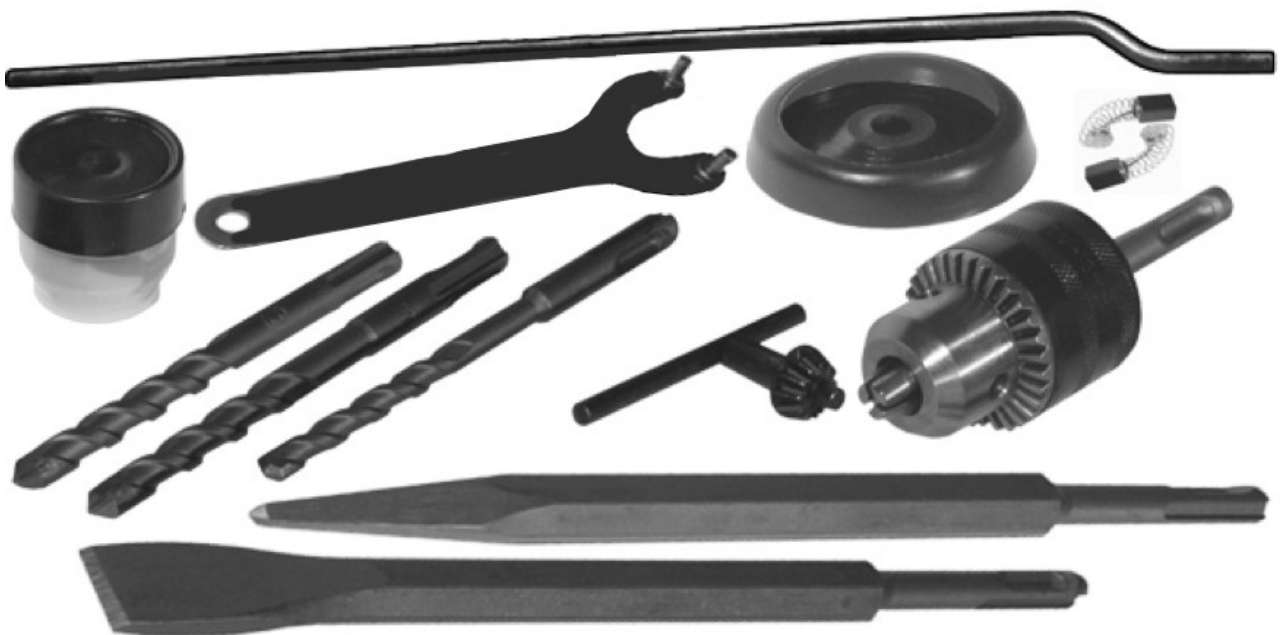
A gépet egy nap, maximum két órát használhatja, de nem folyamatos munkára.

## Funkciókapcsolók

A kinyúló gomb benyomása után a kapcsoló (A) elfordítható a kívánt helyzetbe  
Ütve fúrás, vagy (sima normál fúrás) Ehhez a (D) kapcsolót is a kívánt jelhez kell állítani  
Véséshez, a (D) kar marad az Ütve fúró álláson, az (A) gombot viszont a sima kalapács jelhez állítjuk.



## Tartozékok



# ÁLTALÁNOS

## MUNKAVÉDELMI UTASÍTÁSOK

### FIGYELEM:

#### A Fúrókalapács balesetveszélyes.

Elektromos gépek használatakor a tűz, áramütés és személyi sérülés veszélyének csökkentése érdekében mindig be kell tartani az alapvető munkavédelmi óvórendszabályokat, ideértve az alábbiakban leírtakat is.

Mielőtt megkezdené termékünk használatát, olvassa el mindezeket az utasításokat és tartsa is be őket. Az asztalosműhely kiemelten tűzveszélyes!

#### A biztonságos és balesetmentes működtetés érdekében:

1. Tartsa tisztán a munkaterületet, és a gépet.

2. Vizsgálja meg a munkavégzés környezetét.

Az elektromos gépeket nem szabad a szabadban, esőben és nyirkos nedves helyeken használni.

Gondoskodjon a munkavégzés helyének megfelelő megvilágításáról. Tilos az elektromos gépeket, így a fúrókalapácsot is tűz és robbanásveszélyes környezetben használni.

3. Védekezzen az áramütés ellen.

Csak 220/230V-os hálózatba csatlakoztassa a gépet. Használjon gumitalpú vasaltorrú cipőt a munkavégzés folyamán. A gép egyébként kettősszigetelésű.

4. Tartsa távol a kisgyermeket.

Ne engedje a munkaterület közelébe a gyermekeket, tartson távol mindenkit a vezetékektől és hosszabbítóktól, valamint a gépektől, akik nem a munkavégzéshez kapcsolódóan vannak jelen.

5. A használaton kívüli gépeket zárja el.

Ezeket, a gépeket, zárt helyen kell tárolni, hogy illetéktelenek, vagy kisgyermek ne tudjanak hozzáférni. A munka befejezése és a tárolás megkezdése előtt gondosa takarítsa le a gépet a szennyeződésektől.

6. Ne erőltesse túl gépet.

A rendeltetésszerűen használja a gépet. Ez a fúrókalapács nem ipari felhasználásra készült.

7. Használja mindig a megfelelő gépet és szerszámot.

Ne erőltesse túl gépét. Nagyobb teljesítményű gépet igénylő munkavégzéshez, használjon nagyteljesítményű gépet. Ne használja a fúrókalapácsot a rendeltetéstől eltérő célra. Ne eszközöljünk átalakítást a gépen

8. Viseljen megfelelő ruházatot.

Nem szabad bő ruhát, gyűrűt, vagy más ékszereket viselni, ezek ugyanis beakadásukkal balesetet okozhatnak.

A hosszú hajat le, vagy be kell kötni.

9. Használjon védőszemüveget.

Porképződéssel járó munkavégzés során az arcmaszk, (porvédő maszk) viselése is ajánlott.

#### Karbantartás, tisztítás.

Rendszeresen tisztítsa meg a gépet munkavégzés után, ha szükséges közben is. Petróleummal tisztítsa az alkatrészeket. A forgó alkatrészeket ne olajjal, hanem spray-el fújja be.

Például: WD-40-nel.

A fúrók különösen élesek és a forgás miatt különösen balesetveszélyesek.

#### Mindig használjon a szemvédőt:

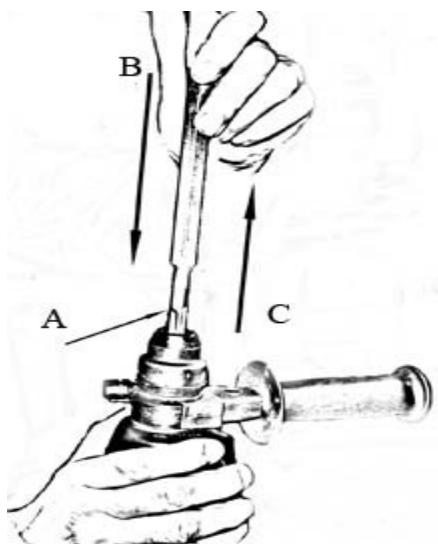
Rövid munkadaraboknál, fogja azokat satuba vagy más befogóba.

## HYD 3002 FÚRÓKALAPÁCS

### FIGYELEM:

A gép biztonságos használata és a saját érdekében, kérjük, minden esetben használja az oldalsó markolatot. Az oldalsó markolat 360°-ban elforgatható, így praktikusán, bármely helyzetben rögzíthető.

A markolatot jobbra forgatással, (az óramutató járásával megegyező irányba csavarva) lehet rögzíteni.



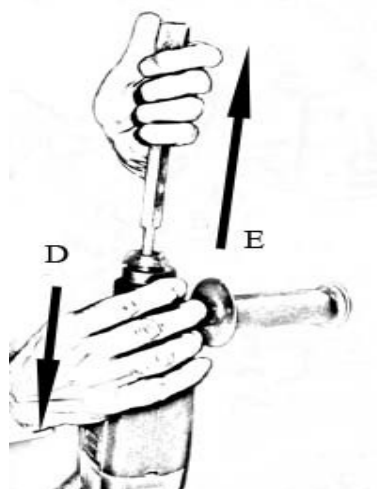
A szerszám behelyezése, vagy kivétele a tokmányból.

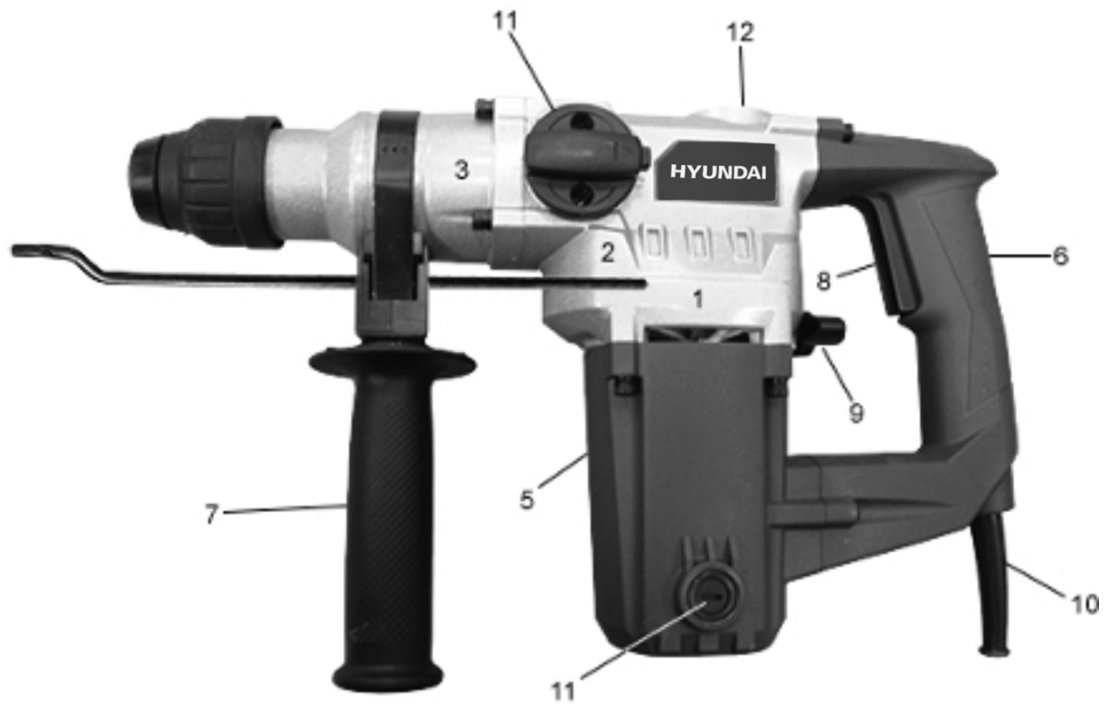
A szerszám szárát (A) behelyezés előtt, vékonyan kenjük be kenőzsírral, esetleg gépolajjal. Illesszük be a szerszám szárát a gyorstokmányba, forgatva addig nyomjuk befelé (B), amíg az a helyére nem kattant.

A behelyezést követően a szerszám kifelé húzogatásával (C) győződjünk meg arról, hogy a szerszámot a gyorstokmány szilárdan rögzítette tengelyirányban.

A kiszereléshez a gyorstokmány külső burkolatját húzzuk hátra (lefelé) ütközésig. (D)

A hátra húzással a benne lévő golyók feszítése megszűnik, ezáltal a szerszám akadálytalanul kivethető a tokmányból. (E)





Szénkefe cseréhez, csak csavarja ki, a 11 műanyag záró csavart és a csere után csavarja vissza.  
A tartalék szénkefe (tartozék)

1	Hajtóműház	7	Állítható markolat (360°)
2	Forgattyús ház	8	Indítógomb
3	Dugattyús ház	9	Ütés ki / bekapcsoló kar
4	Gyorsbefogó tokmány	10	Kábelvédő gumi
5	Motorburkolat	11	Funkciókapcsoló
6	Markolat	12	Zsírzó nyílás

### Fúrás, ütve fúrás.



Ütve fúráshoz a rögzítő gombot benyomva a programválasztót tekerjük a megfelelő ábrához. (fúró és kalapács). Ne erőltesse a nyomást, gyenge nyomással lehet a legjobb eredményt elérni. Amikor a furat eltömődik, ne nyomja erősebben a gépet, kicsit húzza vissza a gépet és járassa üresbe, hogy a furat kitisztuljon.



Fúráshoz a rögzítő gombot benyomva a programválasztót (11) tekerjük a (fúrót és kalapácsot) ábrázoló jelhez. Ne erőltesse a nyomást, gyenge nyomással lehet a legjobb eredményt elérni. Amikor a furat eltömődik, ne nyomja erősebben a gépet, kicsit húzza vissza a gépet és járassa üresbe, hogy a furat kitisztuljon. A kar (9) fúrásállásba legyen.

### Vésés.

Véséshez a rögzítő gombot benyomva a programválasztót (11) tekerjük az ennek a funkciónak megfelelő ábrához (kalapács). Két kézzel fogja meg erősen a gépet, és gyakoroljon a felületre enyhe nyomást, hogy a gép ne ugráljon szabadon. Ha nagyon erősen nyomjuk a gépet, azzal nem növekszik a gép hatásfoka. A kar (9) is kalapács állásban legyen.

# CE MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mellékelve a használati utasításhoz

Magyarországi kizárólagos forgalmazó:  
Devon Imp-Ex Kft.  
Garanciális szerviz és raktár:  
1211 Budapest (Csepel Gyártelep)  
Déli bekötő-út 10/C  
<http://www.barkacsgep.com/>

# HYUNDAI

## HYD-3002A

### FÚRÓKALAPÁCS

#### EREDETI HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ



**HULLADÉKKEZELÉS:** Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és



csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni. **Csak az EU- tagországok számára:** Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó **2012/19/EU** európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos

kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.

Magyarországi kizárólagosforgalmazó:

Devon Imp-Ex Kft.

Garanciális szerviz ésraktár:

1211 Budapest, (Csepel Gyártelep)

Déli bekötő-út 10/C

[www.barkacsgep.com](http://www.barkacsgep.com)

Licensed by Hyundai Corporation, Korea