

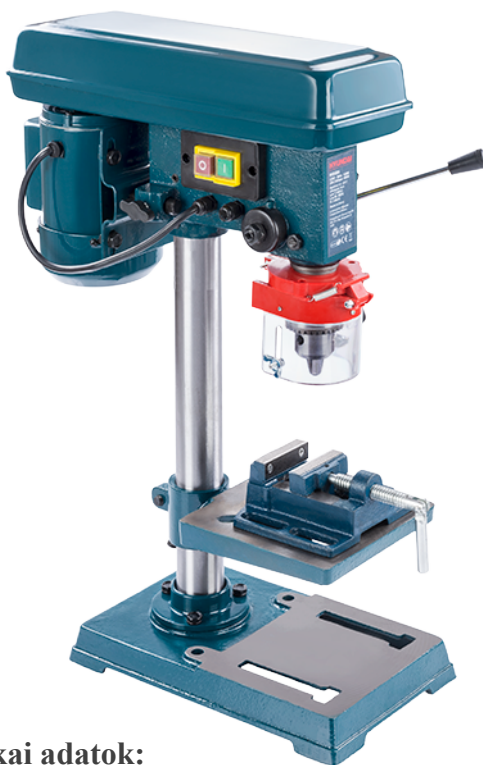
HYUNDAI

HYD-500A

ASZTALI FÚRÓGÉP

BARKÁCSOLÁSI CÉLRA

EREDETI HASZNÁLATI UTASÍTÁS



Technikai adatok:

Névleges bemeneti feszültség	230V - 50 Hz
Névlegesteljesítmény	500 Watt / 2.2 A
Motor fordulatszám	1420 rpm
Sebességi fokozatok	9
Fúrótokmány fordulatszám:	2800-2350 rpm
Max. befogható száraátmérő	16 mm
Asztal rész	170x170 mm
Fúrásmélység	50 mm
Oszlopátmérő	46 mm
Dobozméret	475x240x370
Magasság	620 mm
Súly	20 kg
Hangteljesítménymérték Lwa	86 dB (A)
Hangnyomásmérték Lpa	73 dB (A)
Bizonytalanság K	3 dB (A)

Magyarországi kizárólagos forgalmazó:

Devon Imp-Ex Kft.

Garanciális szervíz és raktár:

1211 Budapest (Csepel Gyártelep)

Déli bekötő-út 10/C

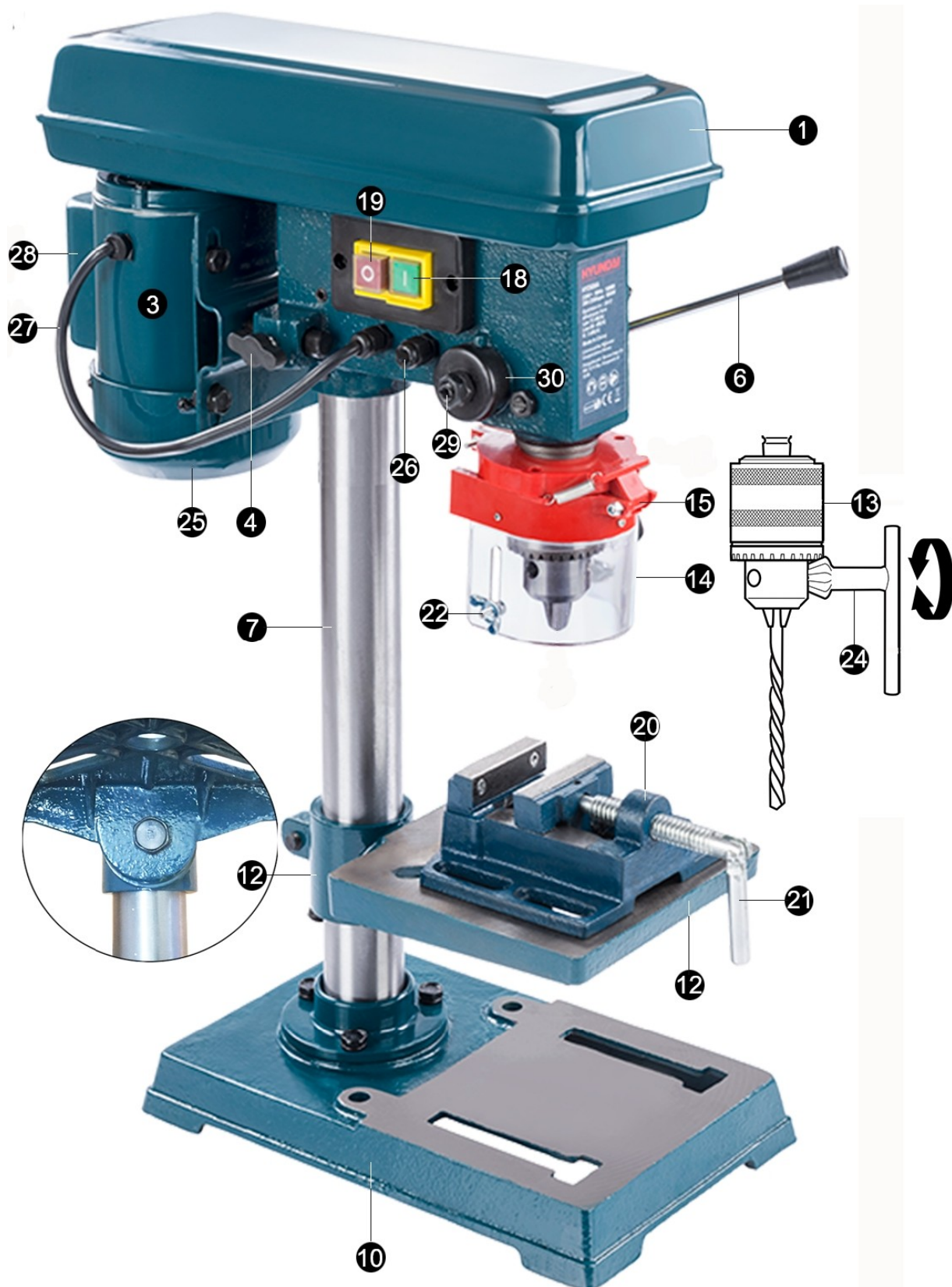
www.hyundai-barkacsgep.hu

Licensed by Hyundai Corporation, Korea

Általános figyelmeztetések

- A csomagoláshoz használt műanyag zacskók gyermekek és állatok számára veszélyesek lehetnek.
- Ismerkedjen meg a berendezéssel, annak kezelésével, működésével, elemeivel és a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Gondoskodjon róla, hogy a berendezés használója alaposan megismerkedjen a berendezés kezelésével, működésével, elemeivel és a használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Mindig tartsa be a címkéken feltüntetett biztonsági utasításokat. Ezeket a címkéket ne távolítsa el és ne tegyen bennük kárt. Ha sérült vagy olvashatatlan a címke, lépjen kapcsolatba az eladóval.
- Tartsa rendben és tisztán a munkahelyet. A rendetlenség a munkaterületen balesetet okozhat.
- Soha ne dolgozzon szűk vagy rosszul megvilágított helyen. Mindig ellenőrizze, hogy a talaj stabil és a munka jól hozzáférhető legyen. Mindig álljon stabilan.
- Állandóan kövesse a munkafolyamatot és használja minden érzékszervét. Ne folytassa a munkát, ha nem tud rá teljesen koncentrálni.
- A szerszámaikat tartsa karban és tisztán.
- A fogantyút és vezérlőelemeket tartsa szárazon, olaj- vagy zsírfoltoktól mentesen.
- Ne engedje, hogy a készülékhez hozzáférjenek állatok, gyerekek és illetéktelen személyek.
- Ne dugja a lábát vagy kezét a munkaterületre.
- Soha ne hagyja a berendezést működés közben felügyelet nélkül.
- A berendezést ne használja más célra, mint amire tervezték.
- A munka során használjon munkavédelmi eszközöket (pl. védőszemüveget, fülvédőt, védőmaszkot, biztonsági lábbelit, stb.).
- Ne nyújtózkodjon túl messzire, mindig mindkét kezét használja.
- Ne használja a berendezést alkohol vagy kábítószer hatása alatt.
- Ha szédül, elgyengülésektől, ájulásoktól szenved, ne használja a berendezést.
- A berendezés bárminemű módosítása tilos.
- NE HASZNÁLJA, ha görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.
- Soha se végezzen karbantartást a berendezésen működés közben.
- Ha bármiféle szokatlan hangot vagy más szokatlan jelenséget észlel, azonnal szakítsa félbe a munkát és kapcsolja ki a gépet.
- A szorítókulcsokat és csavarhúzókat használat után távolítsa el a gépből.
- A gép használata előtt ellenőrizze, hogy minden csavar jól be van húzva.
- Gondoskodjon a gép megfelelő karbantartásáról.
- Használat előtt ellenőrizze, hogy a gép nem sérült-e meg.
- Javításnál és karbantartásnál csak eredeti pótalkatrészeket használjon.
- A gyártó által nem javasolt kiegészítő berendezések vagy tartozékok használata sérüléshez vezethet.
- Az adott munkának megfelelő berendezéseket használjon. Ne terhelje túl a gépet vagy a kis teljesítményű alkatrészeket, és ne használja őket olyan munkához, amely nagyobb berendezést igényel.
- Ne terhelje túl a berendezést. A munkát úgy tervezze meg, hogy a gép megerőltetés nélkül optimális sebességgel működhessen. A túlerőltetéssel okozott károokra nem vonatkozik a jótállás.
- Védje a berendezést a túlzott hőtől és napsugárzástól.
- A készülék nem alkalmas víz alatti, vagy nedves környezetben történő munkára.
- Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, száraz, gyermekektől elzárt helyen tárolja.
- A gép beindítása előtt ellenőrizze, hogy valamennyi biztonsági elem simán és hatékonyan működik-e. Győződjön meg róla, hogy minden mozgó alkatrész jó állapotban van.
- Ellenőrizze, nincs-e repedt vagy beakadt alkatrész, győződjön meg róla, hogy minden alkatrész megfelelően illeszkedik-e. Ellenőrizzen minden egyéb feltételt, amely a berendezés működését befolyásolhatja.
- Ha ez az útmutató másként nem rendelkezik, a sérült alkatrészeket és biztonsági elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.

A gép főbb részei



Kicsomagolás és a csomag tartalmának ellenőrzése

Az asztali fűrőgép részeit zsír védi a korróziótól.

Viseljen megfelelő munkaruhát. Minden darabot helyezzen kartonlapra vagy hasonló anyagra.

A csomagolásból minden darabot kivéve ellenőrizze, hogy nem látható-e az asztali fűrőgépen vagy valamely pótalkatrészen sérülés. Amennyiben igen, ne használja az asztali fűrőgépet.

Forduljon a gyártóhoz a jótállási tájékoztatón megadott szervizcímen.

Ellenőrizze, hogy a csomag hiánytalan-e.

Vegyen le minden védőfóliát és egyéb szállításhoz használt csomagolóanyagot.

Szerelés

A fűrőoszlop felcsavarozásához 13-as kulcs vagy franciakulcs szükséges.

Gondoskodjon róla, hogy az asztali fűrőgép üzembe helyezésre teljesen és helyesen összeszerelt állapotban legyen.

Helyezze az alaplapon 10 szilárd, stabil felületre, pl. munkapadra. Esetleg rögzítse la az alaplapon található két furat segítségével. Rögzítse stabilan a fűrőoszlopot (7) a három belső hatlapú csavarral, alátéttel és rugósgyűrűvel

Helyezze a fűrőasztalt (12) a fűrőoszlopra (7) és rögzítse a forgókarral (9).

Az egész gépfejet tegye rá a fűrőoszlopra. Csavarja be mindkét hernyócsavart, hogy a fejet rögzítse.

Csavarja be mindhárom fogantyút (6) a tartóhengerbe (5)

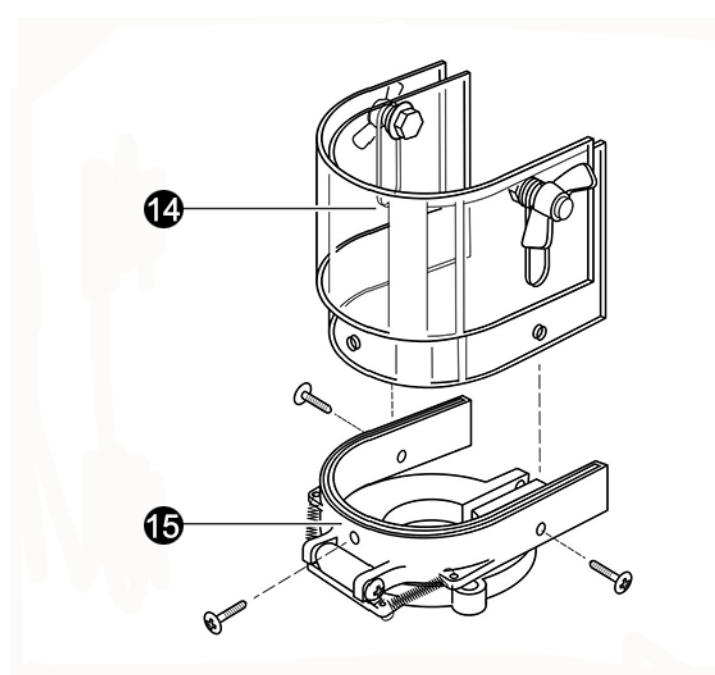
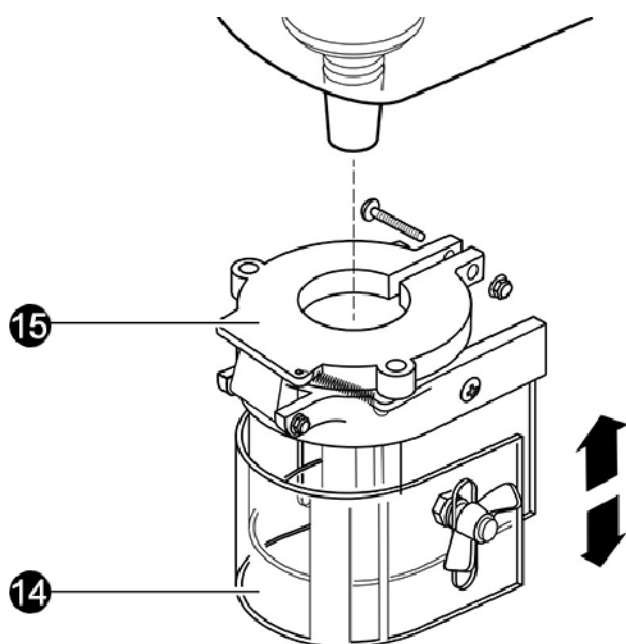
Távolítsa el a három csavart a lehajtható és szem forgácsvédőről

Helyezze be a plexi szem és forgácsvédő burkolatot (14) a lehajtható forgácsvédő keretbe (15) és tegye vissza a három csavart.

Tegye a lehajtható forgácsvédőt a felcsavarozott védőburokkal az orsóra és rögzítse a csavarjával azt. Tolja a fűrőtokmányt (13) egy gyors mozdulattal a morse kúpos orsóra. A fűrőtokmánynak érezhetően helyre kell kattannia. Esetleg használjon hozzá gumikalapácsot is.

Rögzítse az alaplapon 2 csavarral és alátéttel (nincs a csomagban) az aljzathoz.

Szem és forgácsvédő, össze és felszerelése



A gép főbb részei



A főbb részek megnevezése

1	Védő fedél	16	Szorítócsavar a fúrasmélység beállításához
2	Fedélsavar, csapos része kattant a rugó alá	17	Jelölés a fúrasmélység leolvasásához
3	Motor 230 V	18	Kikapcsoló gomb (zöld)
4	Motorfeszítő rögzítő marokcsavar	19	Bekapcsoló gomb (piros)
5	Forgató karok tartóhenger	20	Satu
6	Forgató kar (3 db)	21	Csuklós szorító kar a satuhoz
7	Fúróoszlop	22	Szárnycsavar a szemvédőhöz
8	Skálalemez	23	Imbuszkulcs (tartozék)
9	Csuklós szorító kar	24	Tokmánykulcs (tartozék)
10	Alaplap	25	Motor levegőszűrő burkolat
11	Csavar az asztal dőlésszögének beállításához	26	230 V-os vezeték csatlakozás
12	Állítható fúróasztal	27	230 V-os motorkábel
13	Fúrótokmány	28	Motor kapocsház
14	Szemvédő (állítható magassággal)	29	Fúrókar tengely
15	Szemvédő tartószerkezete	30	Fúrókar rugóház

Rendeltetésszerű használat Az asztali fűrőgép kizárólag személyes használatra készült, üzleti használatra nem alkalmas.

Az asztali fűrőgép olyan anyagok fúrására készült, mint például a fa és a fém.

Egészségkárosító anyagokat, például azbesztet nem szabad vele fúrni.

A tokmány max. 16 mm fúrószár átmérőjű, hengeres szárú szerszám használatára alkalmas.

Az asztali fűrőgép megszakítás nélkül legfeljebb 15 percig használható.

Ekkor újbóli használat előtt az asztali fűrőgépet le kell hűteni.

Az asztali fűrőgépet kizárólag felnőttek használhatják.

Az asztali fűrőgép kizárólag a használati útmutatónak megfelelően használható.

Bármely más használat rendeltetésellenes használatnak minősül, és anyagi kárt okozhat és/vagy személyi sérüléshez vezethet. A gyártó és a forgalmazó a rendeltetésellenes vagy hibás használatból eredő károkért nem vállal felelősséget

Kicsomagolás és a csomag tartalmának ellenőrzése

Az asztali fűrőgép részeit zsír védi a korróziótól.

Viseljen megfelelő munkaruhát. Minden darabot helyezzen kartonlapra vagy hasonló anyagra.

A csomagolásból minden darabot kivéve ellenőrizze, hogy nem látható-e az asztali fűrőgépen vagy valamely pótalkatrészen sérülés. Amennyiben igen, ne használja az asztali fűrőgépet. Forduljon a gyártóhoz a jótállási tájékoztatón megadott szervizcímen.

Ellenőrizze, hogy a csomag hiánytalan-e.

Vegyen le minden védőfóliát és egyéb szállításhoz használt csomagolóanyagot.

Szerelés

Gondoskodjon róla, hogy az asztali fűrőgép üzembe helyezésre teljesen és helyesen összeszerelt állapotban legyen.

Helyezze az alaplapot 10 szilárd, stabil felületre, pl. munkapadra. Rögzítse stabilan a fűrőoszlopot 7 a három belső hatlapú csavarral, alátéttel és rugógyűrűvel.

Helyezze a fűrőasztalt (12) a fűrőoszlopra (7) ,
és rögzítse a forgókarral (9)

Az egész gépfejet tegye rá a fűrőoszlopra (7) Csavarja be mindkét hernyócsavart 25 , hogy a fejet rögzítse.

Csavarja be mindhárom fogantyút 6 a tartójába 5

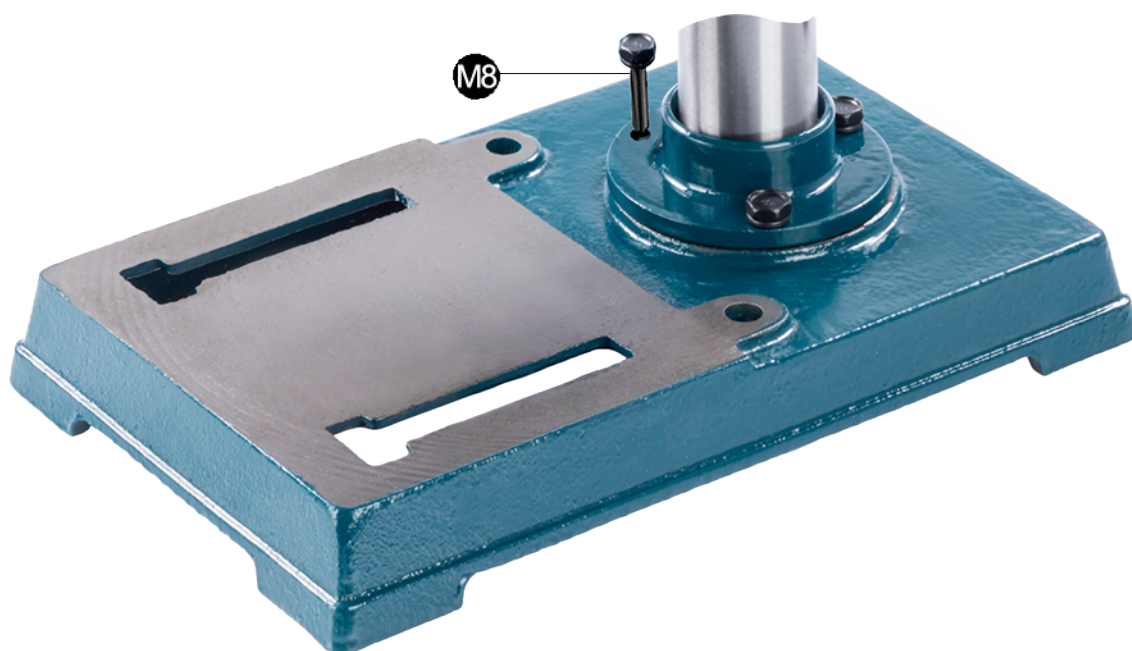
Távolítsa el a három csavart a lehajtható forgácsvédelemről

Helyezze vissza az átlátszó védőburkot 14 a lehajtható forgácsvédő keretbe, és tegye vissza a három csavart

Tegye a lehajtható forgácsvédőt a felcsavarozott védőburokkal az orsóra és rögzítse a csavarral Tolja a fűrőtokmányt 13 hirtelen, némi erővel az orsóra. (esetleg segítsen be egy gumikalapáccsal is)

A fűrőtokmálynak érezhetően helyre kell kattannia. Használjon hozzá gumikalapácsot

Rögzítse az alaplapot 2 csavarral és alátéttel (nincs a csomagban) az aljzathoz.



A fűrőoszlop felcsavarozásához egy 13-as villáskulcs, vagy egy franciakulcs szükséges.

Fúrási sebesség megválasztása

Fúró Ø	Szürke	Acél	Vas	Alumíniu	Bron
3	2550	160	223	9500	8000
4	1900	120	168	7200	6000
5	1530	955	134	5700	4800
6	1270	800	110	4800	4000
7	1090	680	960	4100	3400
8	960	600	840	3600	3000
9	850	530	740	3200	2650
10	765	480	670	2860	2400
11	700	435	610	2600	2170
12	640	400	560	2400	2000
13	590	370	515	2200	1840
14	545	340	480	2000	1700
16	480	300	420	1800	1500

Fordulatszám beállítása

FIGYELMEZTETÉS!

A forgó hajtótárcsák súlyos sérüléseket okozhatnak.

Járó asztali fúrógépen soha ne próbálja a fordulatszámot beállítani.

Beállítás után mindig zárja le a fedelet.

FIGYELMEZTETÉS!

Sérülésveszély!

Az ékszíjaknak feszesnek kell lenniük, máskülönben becsípődéses balesetet okozhatnak.

Viseljen védőkesztyűt. Az asztali fúrógép kilenc különböző fordulatszámon tud működni. Ezeket a két ékszija áthelyezésével lehet beállítani. Az ékszíjak három hajtótárcsa pár közé vannak fogva, ahol a középső tárcsapár el tud fordulni és követi a feszítést.

Kapcsolja ki az asztali fúrógépet (piros kikapcsoló 0 (19) megnyomása) és húzza ki a hálózati dugót az aljzatból.

Hajtsa fel a fedelet

Oldja ki mindkét oldalon a rögzítőcsavarokat (4) és tolja a motort (3) a gépfej felé. Ez kilazítja az ékszíjakat.

A következő ábra a tető belső oldalán látható és a lehetséges ékszija helyzeteket mutatja:

Például: az A azt jelenti, hogy a jobb ékszija A helyzetben van,

a 4 pedig azt, hogy a bal ékszija a 4-es helyzetben van.

A fordulatszám percenként 500.

A következő táblázat segítségével állítsa be a szükséges sebességet.

Tartsa be a javasolt fordulatszámokat.

Percenkénti fordulatszám

Állás Percenkénti fordulatszám (A-4 500) (B-4 680) (A-3 770) (C-4 830)

(A-2 980) (B-3 1100) (C-2 1600) (B-1 2000) (C-1 2500)

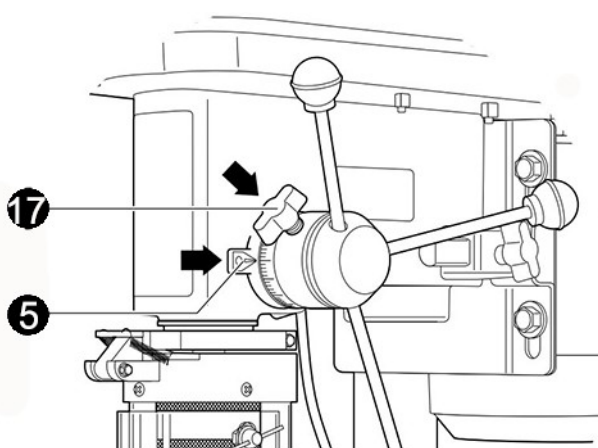
Húzza a motort kifelé, hogy az ékszíjat megfeszítse.

Csavarja be mindkét oldalon a rögzítőcsavart 4 . 8. Ellenőrizze az ékszija feszességet. A feszesség akkor megfelelő, ha az ékszíjat kb. 1 cm-re be lehet nyomni.

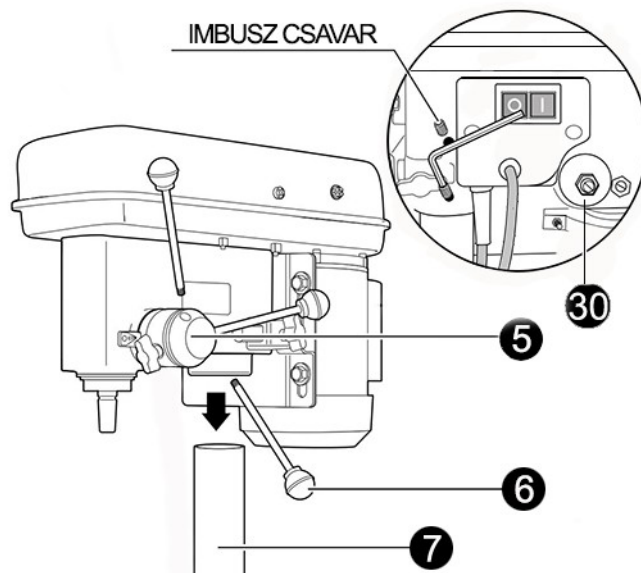
Zárja le a tetőt.

Az ábrák a következő oldalon láthatóak.

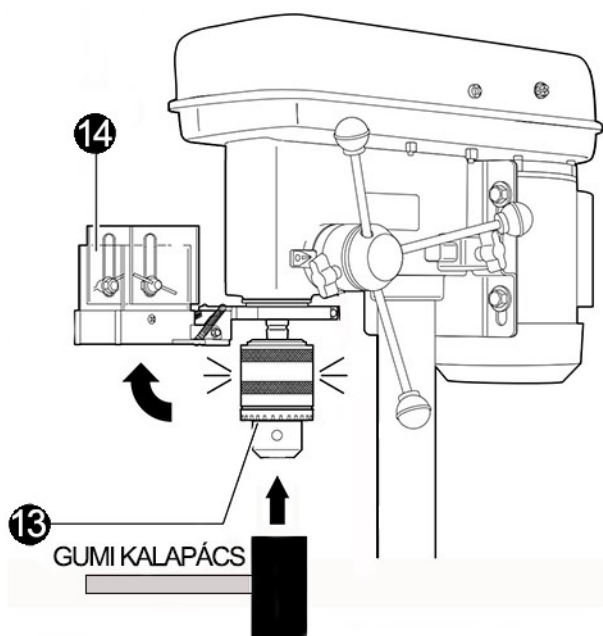
Képek a szöveghez



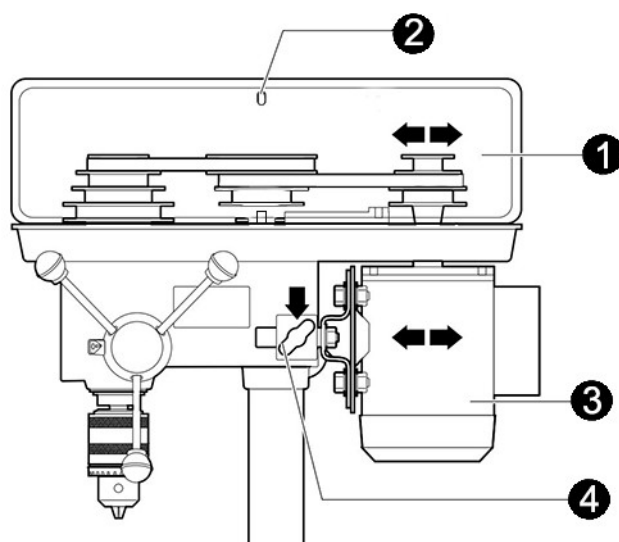
Nóniusz a fúrás mélységéhez



A gépfej felerősítése a tartórúdra



A tokmány felerősítése

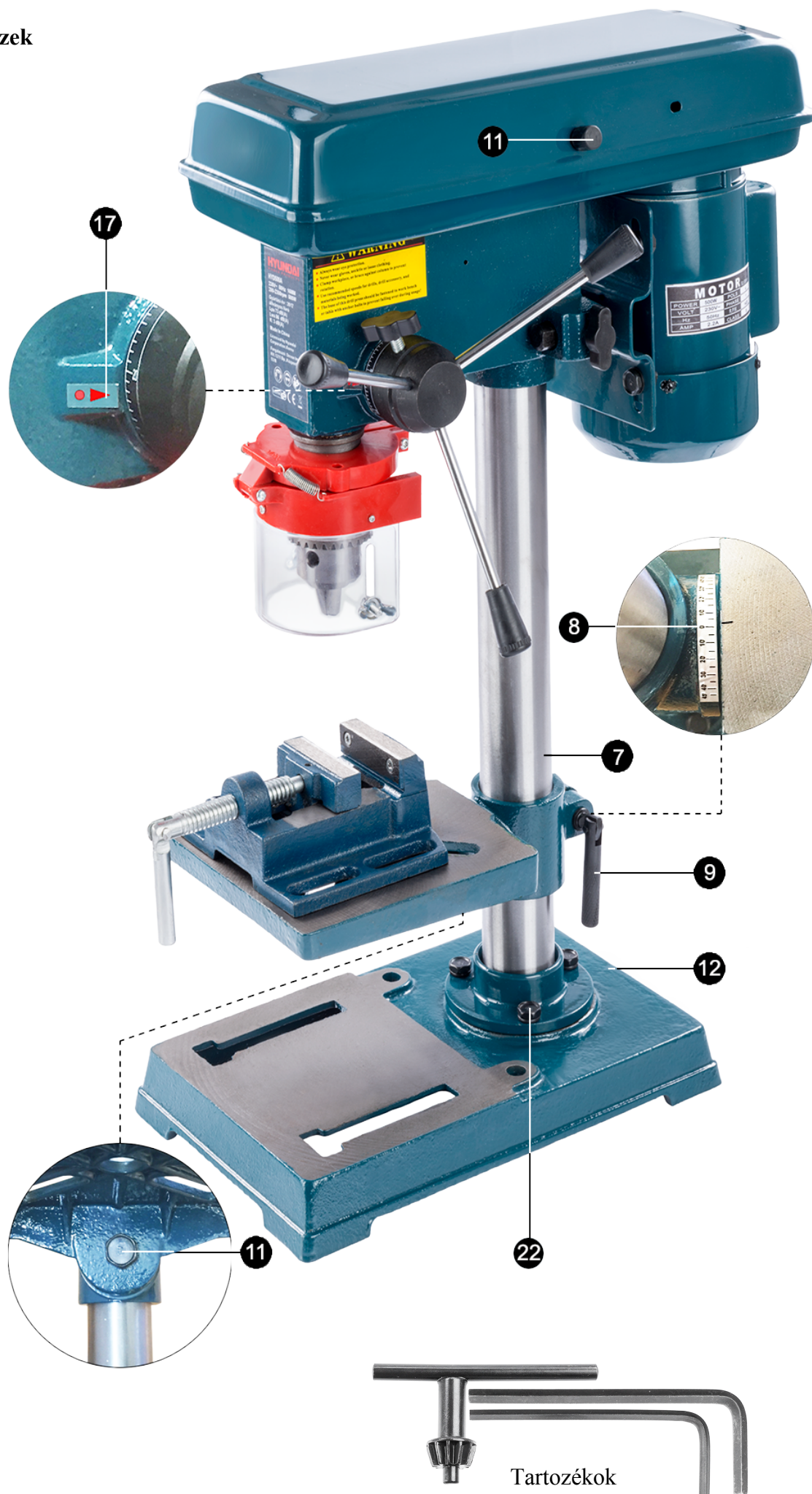


Az ékszíjak fesztése (lazítása)

Táblázat a fordulatszám beállításához

MEGHAJTOTT TÁRCSÁK	KÖZVETÍTŐ TÁRCSÁK	MOTOR TÁRCSÁK
A-4 280	B-4 450	A-3 620
C-4 540	A-2 770	B-3 870
C-2 1550	B-1 1700	C-1 2350

Főbb részek



Fúrasmélység beállítása

A skálagyűrűvel beállítható a szükséges fúrasmélység.

Kapcsolja ki az asztali fűrőgépet, piros kikapcsoló **0** (19) megnyomása és húzza ki a hálózati dugót az aljzatból.

Oldja meg a szorítócsavart (16) , amely a skálát rögzíti.

Süllyessze az orsót a behelyezett szerszámmal a munkadarabra.

Forgassa a skálát ütközésig előre, amíg a fűrőfejen a nyíl jelölés (17) a skála nullpontjára nem mutat.

Forgassa a skálát a szükséges fúrasmélységre.

Ha például 20 milliméter mély furatot szeretne készíteni, akkor a 20-as számra állítsa.

Húzza meg a szorítócsavart.

Vigye vissza az orsót alaphelyzetbe.

Fúrást segítő javaslatok

Fém fúrása:

Kemény fémhez, vagy nagy furatátmérőhöz alacsony fordulatszámot válasszon.

Fa fúrása: Viseljen porvédő maszkot, mert a fapor egészségre ártalmas. Fúrjon alacsony fordulatszámon.

Kerámia, csempe fúrása: Használjon megfelelő keményfém fűrőt központosító csúccsal.

Forgács megtörése: Sok esetben a túl hosszú forgácsot meg lehet szakítani úgy, hogy fúrás közben az orsó megemeléseivel a fűrőt rövid időre kiemeli a furatból.

Centrírozó fúrás:

Ehhez magas fordulatszám szükséges.

Süllyesztés: a furat kisüllyesztéséhez acsonyabb fordulatszámot válasszon mint a fúráshoz.

Fúró elakadásának elhárítása:

Feltétlenül megfelelő előtolást válasszon, hogy lehetőleg zavartalan legyen a forgácsolás.

Ha beszorult a szerszám a munkadarabra, kapcsolja ki a gépet és húzza ki a hálózati csatlakozót a konnektorból. Fordítsa a fűrőtokmányban lévő szerszámot balra, kis erővel a feszültség megszüntetésére és hogy kiszabaduljon a szerszám.

Ha a munkadarab megmunkálása közben letörik egy darabja, kapcsolja ki az asztali fűrőgépet és húzza ki a hálózati csatlakozót a konnektorból.

Segítségül használjon fogót és távolítsa el a letört darabot a kontrollálatlan kirepülés megakadályozására.

FIGYELMEZTETÉS!

Áramütés veszélye!

A hibás elektromos csatlakoztatás, ill. a túl magas hálózati feszültség áramütéshez vezethet.

Tisztítás:

A helyes és rendszeres fenntartás nemcsak a biztonságos használat érdekében fontos, hanem meghosszabbítja az elektromos szerszám élettartamát is.

Az asztali fűrőgép tisztítása, szerszámcseréje és karbantartási munkái előtt húzza ki a hálózati csatlakozódugót a csatlakozó aljzatból. Ne kézzel, hanem ecsettel tisztítsa le a gépet. (esetleg levegővel)

FIGYELMEZTETÉS!

Sérülésveszély!

Karbantartási munkákat kizárólag szakemberek végezhetnek.

CE MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Mellékelve a használati utasításhoz

Magyarországi kizárólagos forgalmazó:
Devon Imp-Ex Kft.
Garanciális szerviz és raktár:
1211 Budapest (Csepel Gyártelep)
Déli bekötő-út 10/C
<http://www.barkacsgep.com/>

Licensed by Hyundai Corporation, Korea

HYUNDAI

HYD-500A

ASZTALI FÚRÓGÉP BARKÁCSOLÁSI CÉLRA EREDETI HASZNÁLATI UTASÍTÁS



HULLADÉKKEZELÉS: Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat és csomagolóanyagokat a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



Csak az EU- tagországok számára: Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétbe! Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2002/96/EG európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésnek megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.

Magyarországi kizárólagos forgalmazó:

Devon Imp-Ex Kft.

Garanciális szerviz és raktár:

1211 Budapest (Csepel Gyártelep)

Déli bekötő-út 10/C

www.hyundai-barkacsgep.hu

Licensed by Hyundai Corporation, Korea